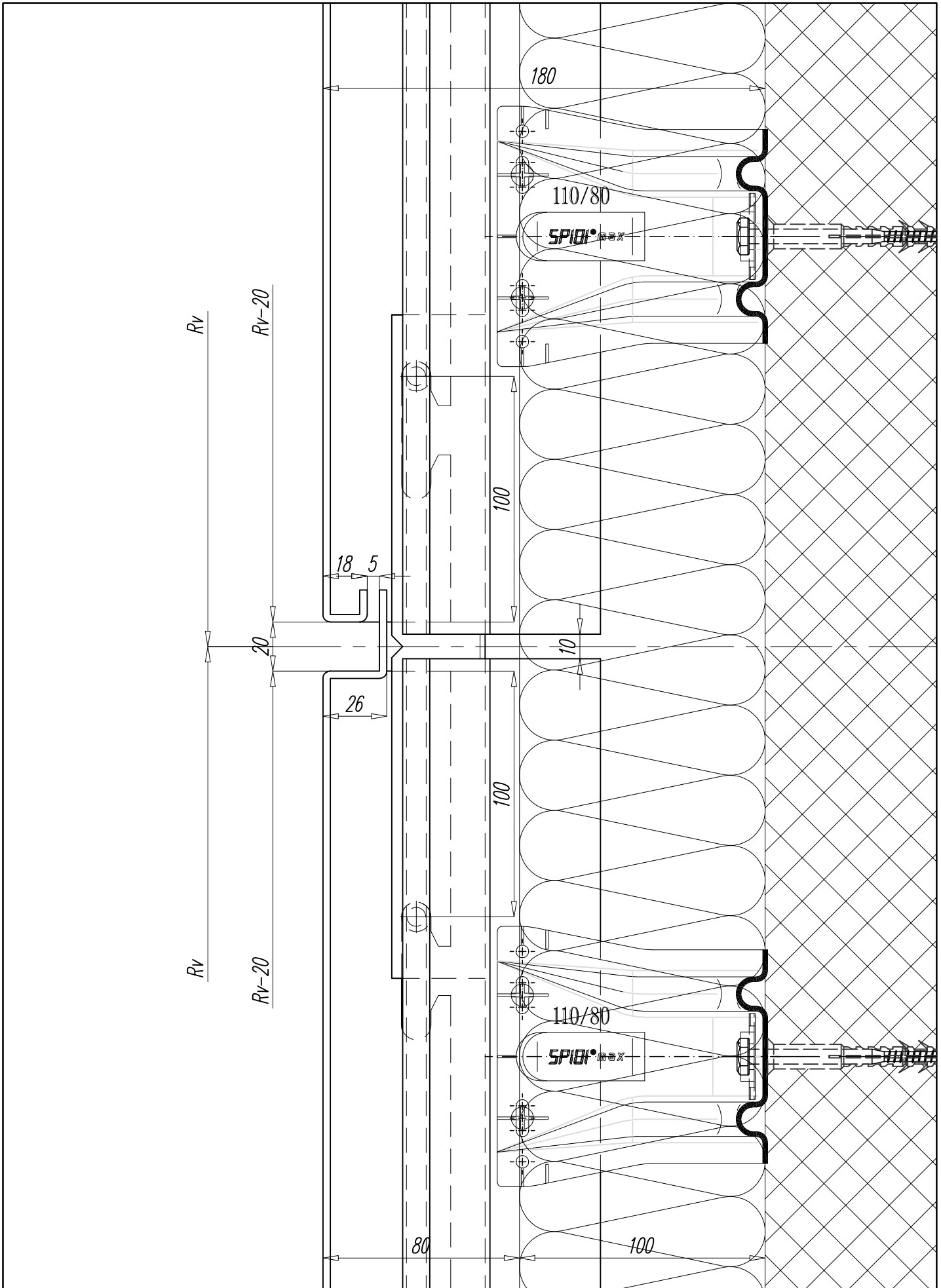
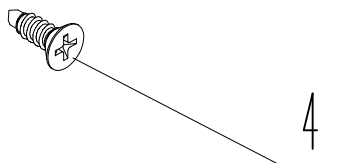
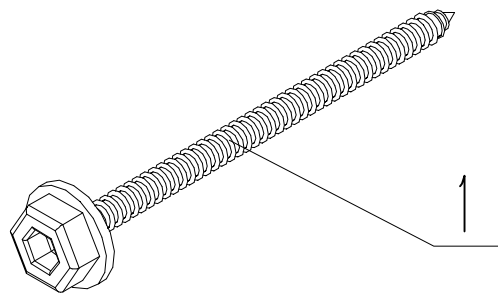
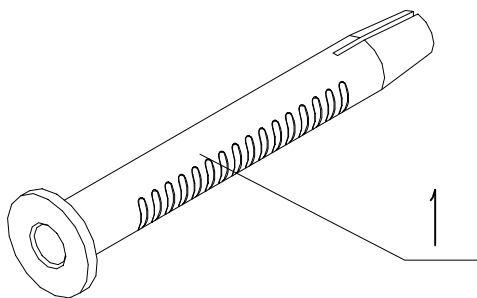
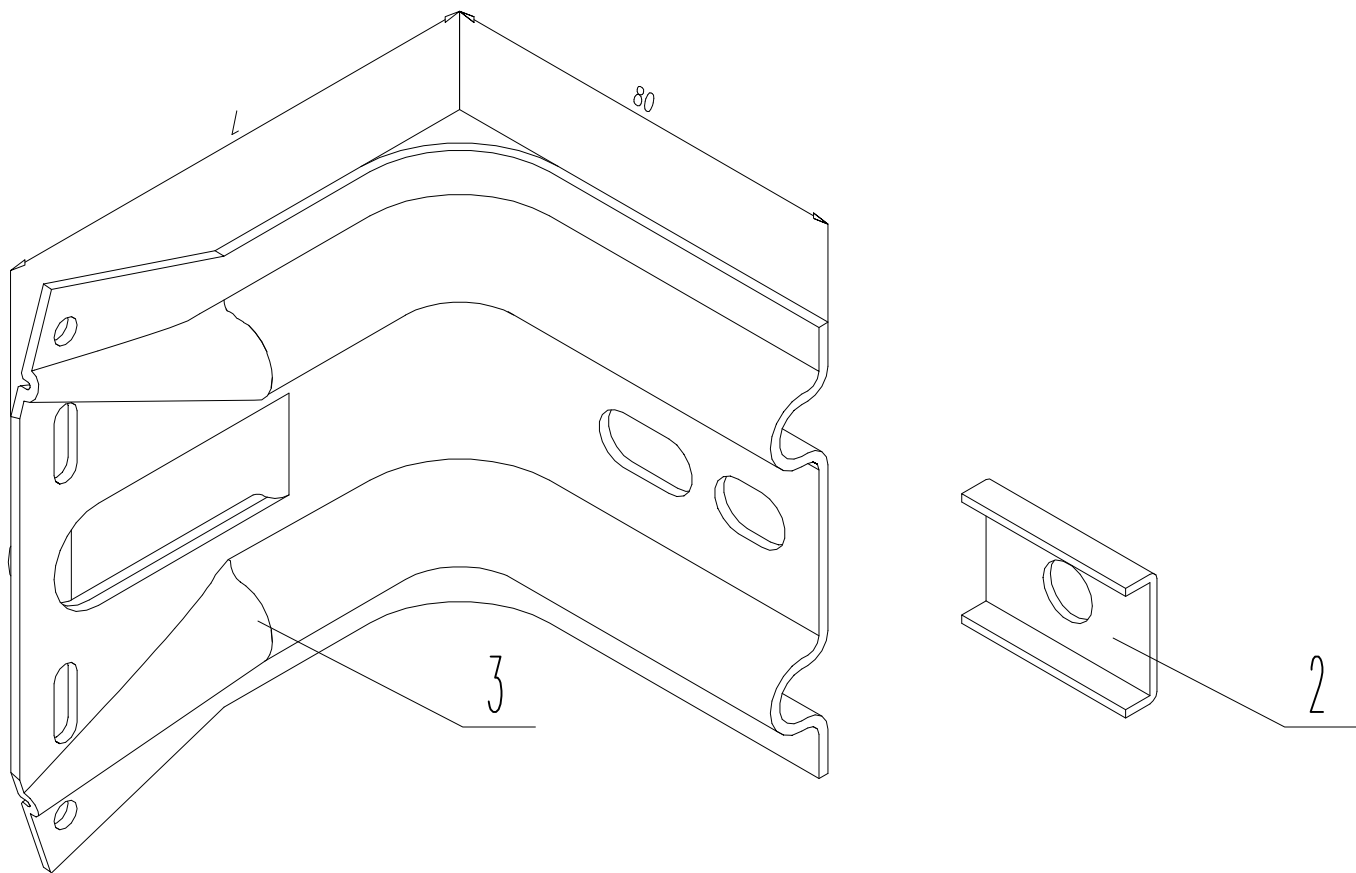


- 8.) Plastična puša
- 7.) Sornik
- 6.) Alu nosilec sornika
- 5.) Alu profil 0433
- 4.) Vijak $\text{Ø}4.2 \times 15$ SBS - (2/sidro)
- 3.) Alu sidro - tipsko
- 2.) Alu $35 \times 25 - 10.5$; podložka
- 1.) Univerzalni vložek $\text{Ø}10 \times 80$ + vijak



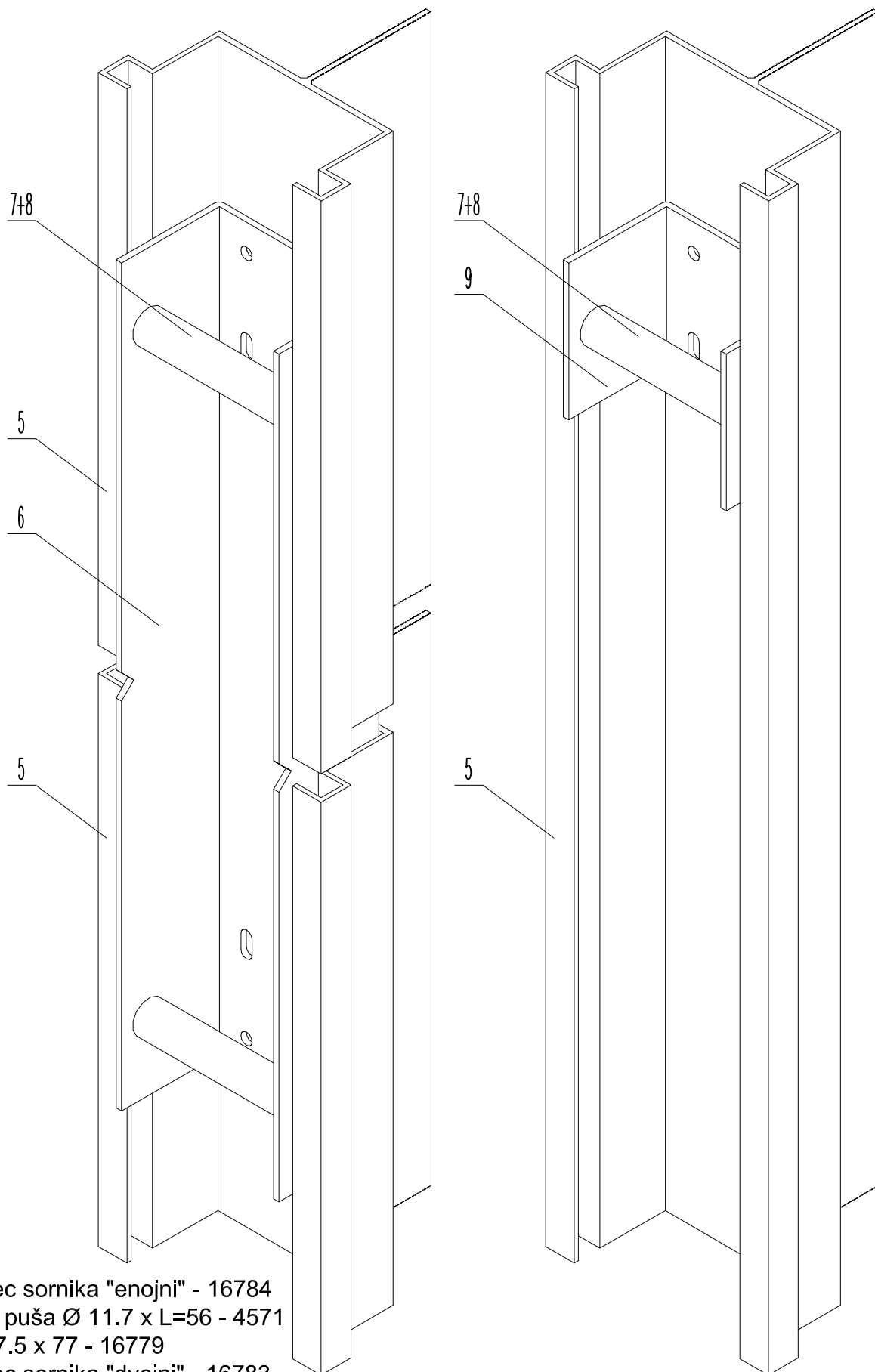
VIŠEČA ZRAČENA FASADA MFV



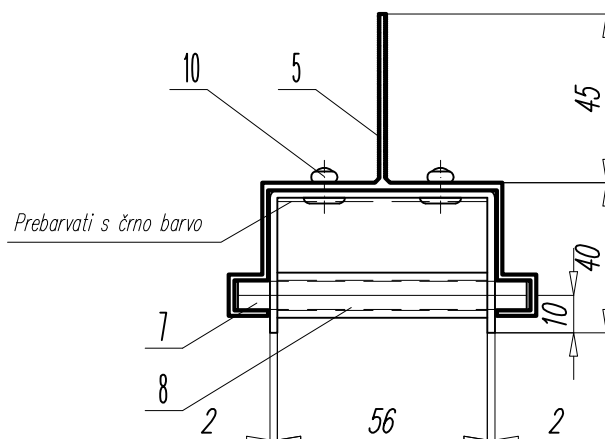
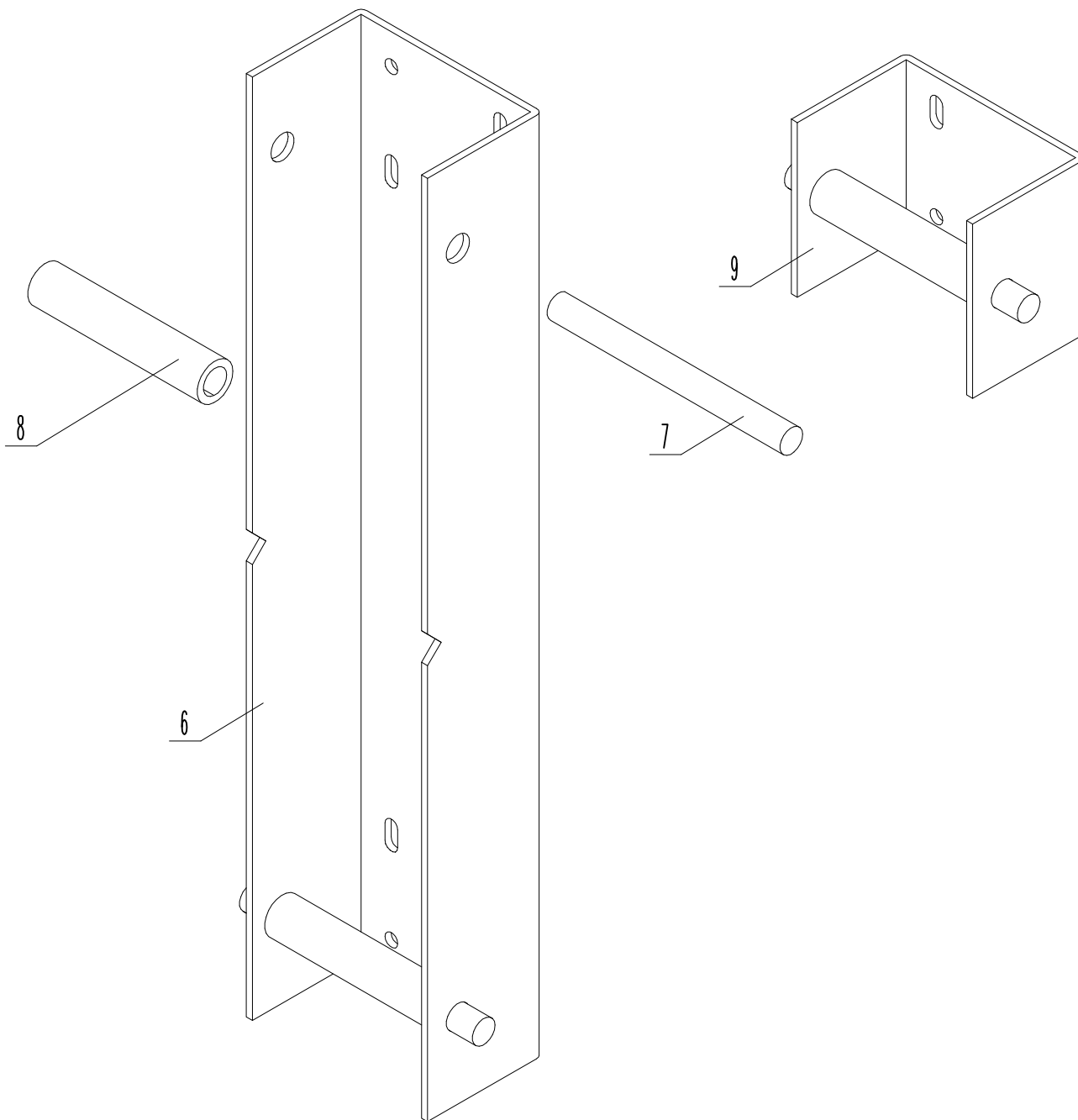
- * Sidra SPIDI: 60/70 - 14445
- 85/80 - 13324
- 110/80 - 13325
- 135/80 - 15135
- 160/80 - 13109
- 185/80 - 13106
- 210/80 - 13108
- 270/80 - 13107
- 470/80 - 13110

vijak Ø4.8x16 SBS - (2/sidro) - 16657

- 4.) Vijak Ø4.2x15 SBS - (2/sidro) - 1917
- 3.) Alu sidro - tipsko (SPIDI) *
- 2.) Alu 35x25-10.5; podložka - 13111
- 1.) Univerzalni vložek Ø10x80 + vijak - 13113

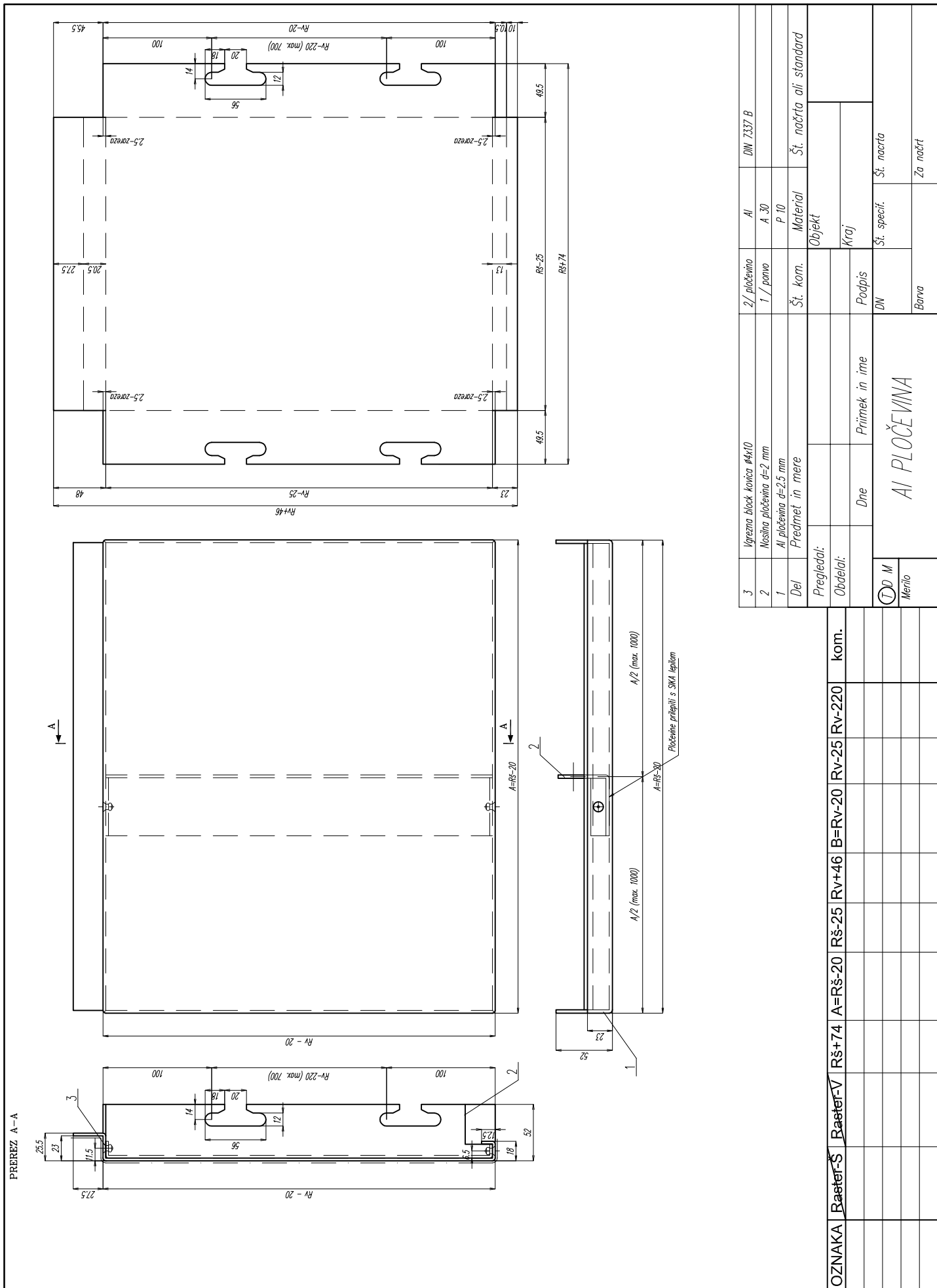


- 9.) Alu nosilec sornika "enojni" - 16784
- 8.) Plastična puša Ø 11.7 x L=56 - 4571
- 7.) Sornik Ø7.5 x 77 - 16779
- 6.) Alu nosilec sornika "dvojni" - 16783
- 5.) Alu profil 0433



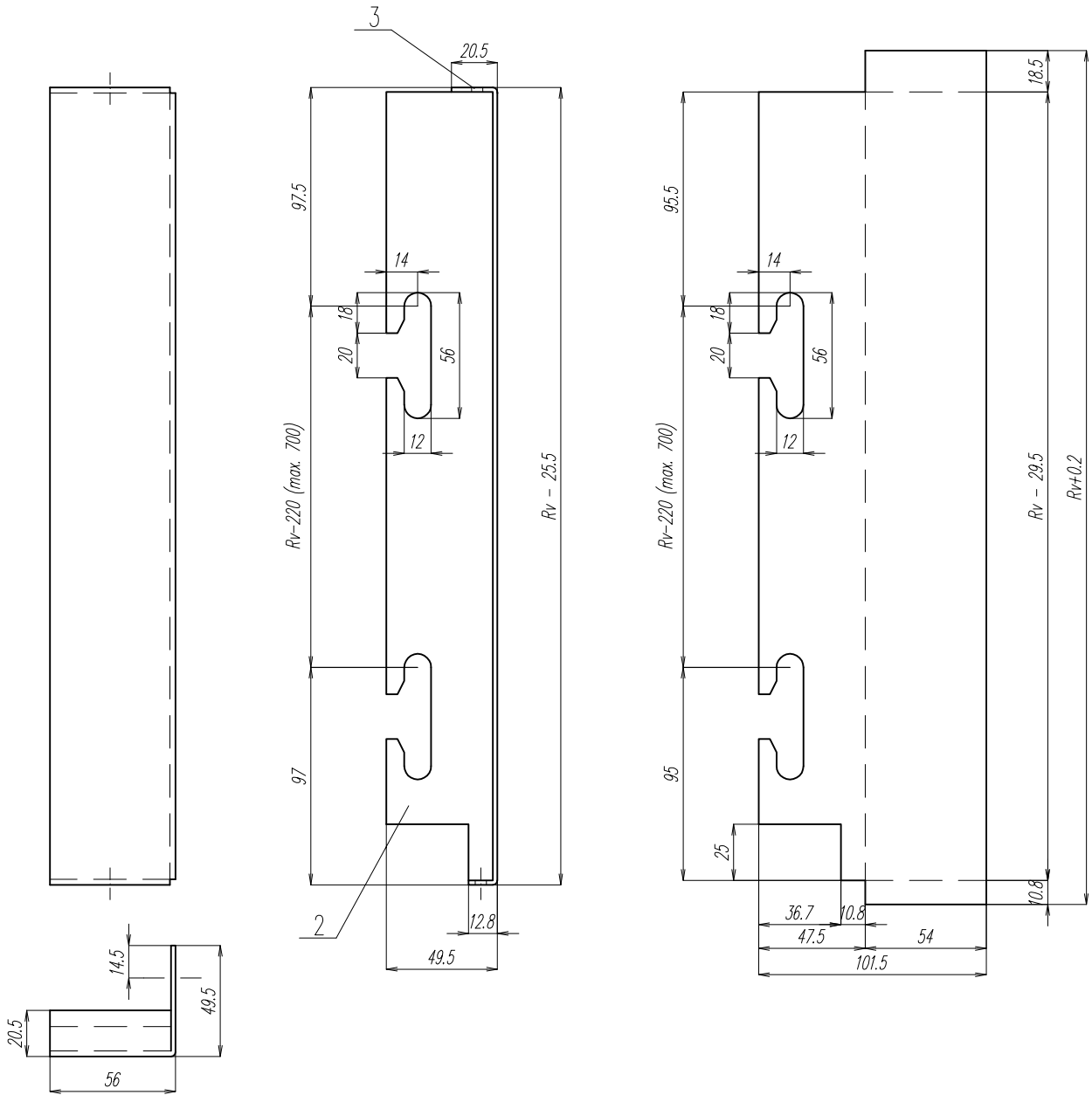
- 10.) Block kovica Ø 4x12
- 9.) Alu nosilec sornika "enojni" - 16784
- 8.) Plastična puša Ø 11.7 x L=56 - 4571
- 7.) Sornik Ø7.5 x 77 - 16779
- 6.) Alu nosilec sornika "dvojni" - 16783
- 5.) Alu profil 0433

VIŠEČA ZRAČENA FASADA MFV



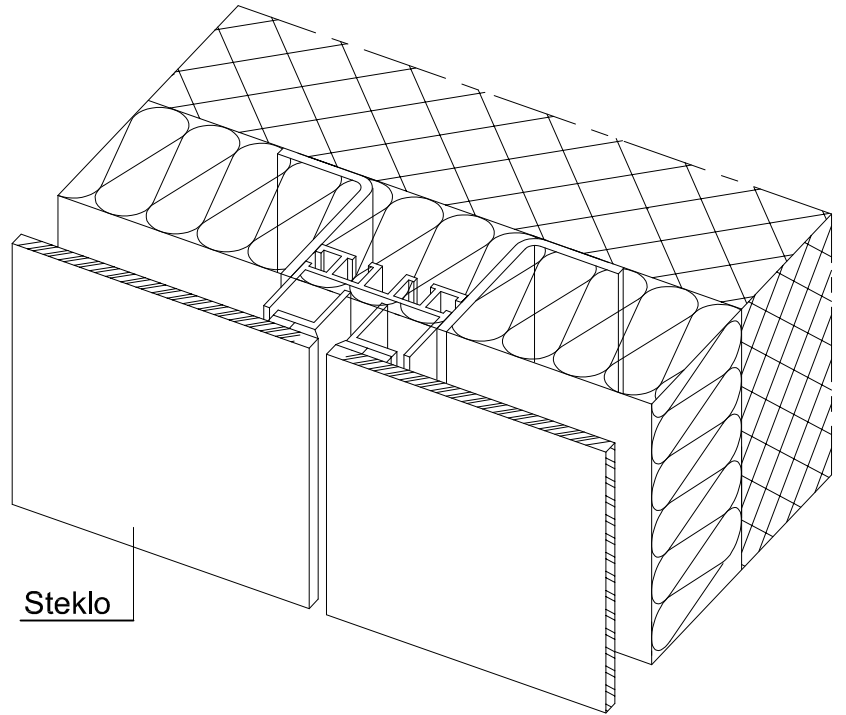
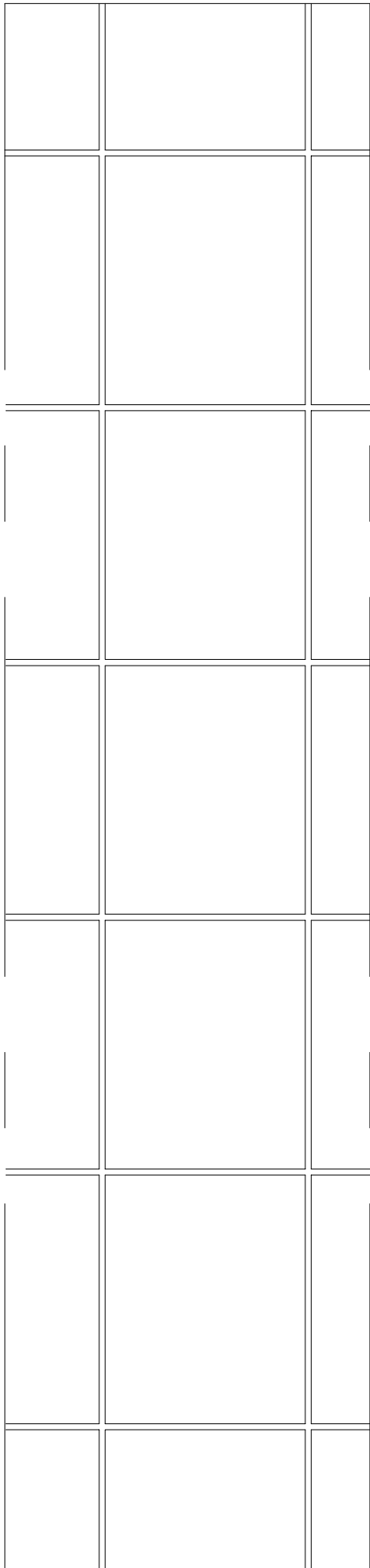
3	Vgrezna blok kovica Ø4x10	AI	DM 7337 B
2	Nosilna pločevina d=2 mm	A 30	
1	AI pločevina d=2.5 mm	P 10	
Del	Predmet in mere	Št. kom.	Št. načrta ali standard
Pregledal:		Objekt	
Obdelal:		Kraj	
	Dne	Podpis	Št. specif.
	Priimek in ime	DN	Št. načrta
		Barva	Za načrt
AI PLOČEVINA			

M / Primer fasadne pločevine



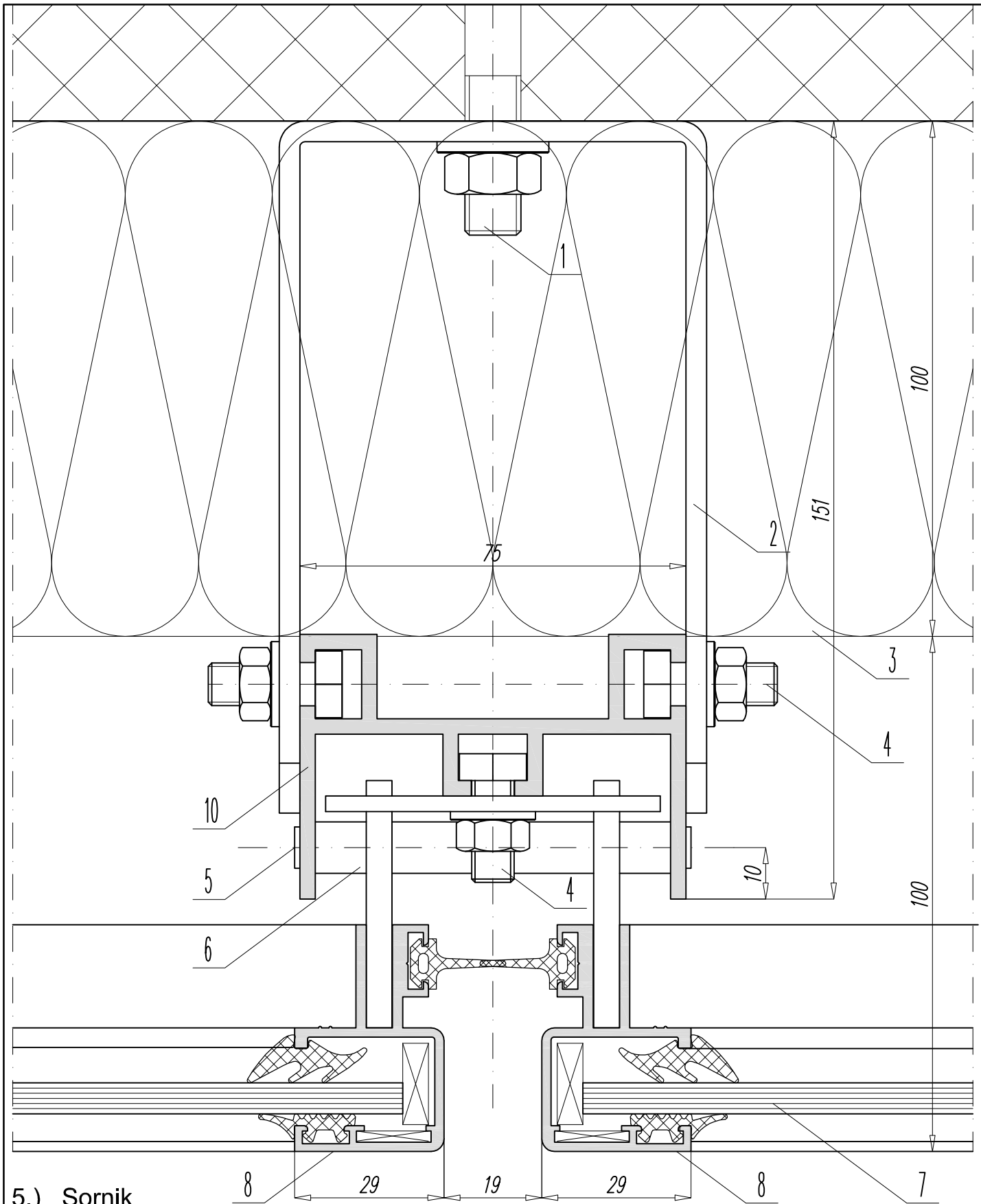
Za načrt	Oznaka	Raster-V	Rv+0,2	Rv-25,5	Rv-29,5	Rv-220	kom.

2	Nosilna pločevina d=2 mm		/ ponvo	A 30	
Del	Predmet in mere		Št. kom.	Material	Št. načrta ali standard
Pregledal:				Objekt	
Obdelal:				Kraj	
	Dne	Priimek in ime	Podpis		
TDM	Nosilna pločevina		DN	Št. specif.	Št. načrta
Merilo			Barva SUROVO	Za načrt TABELA	

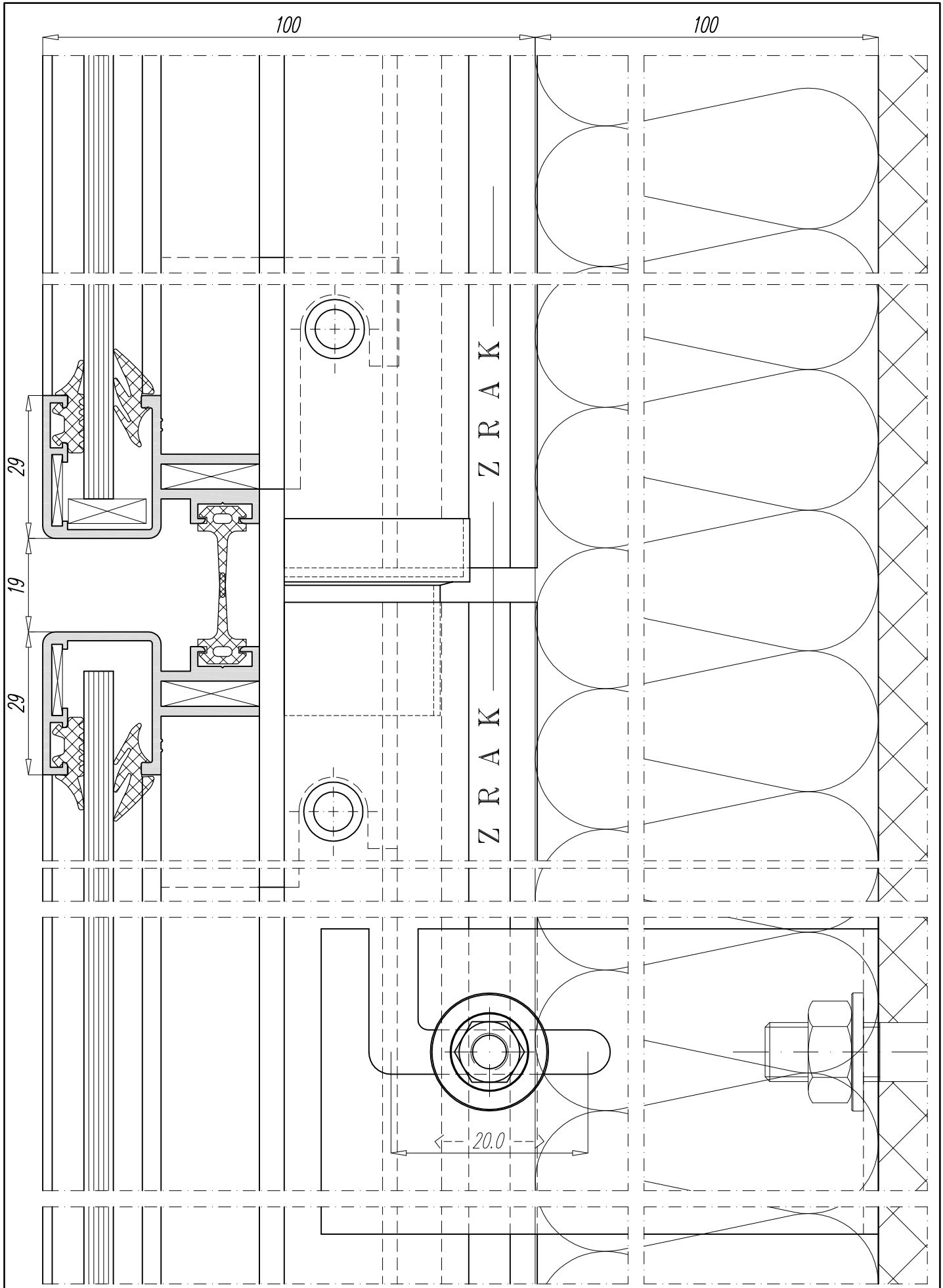


Steklo

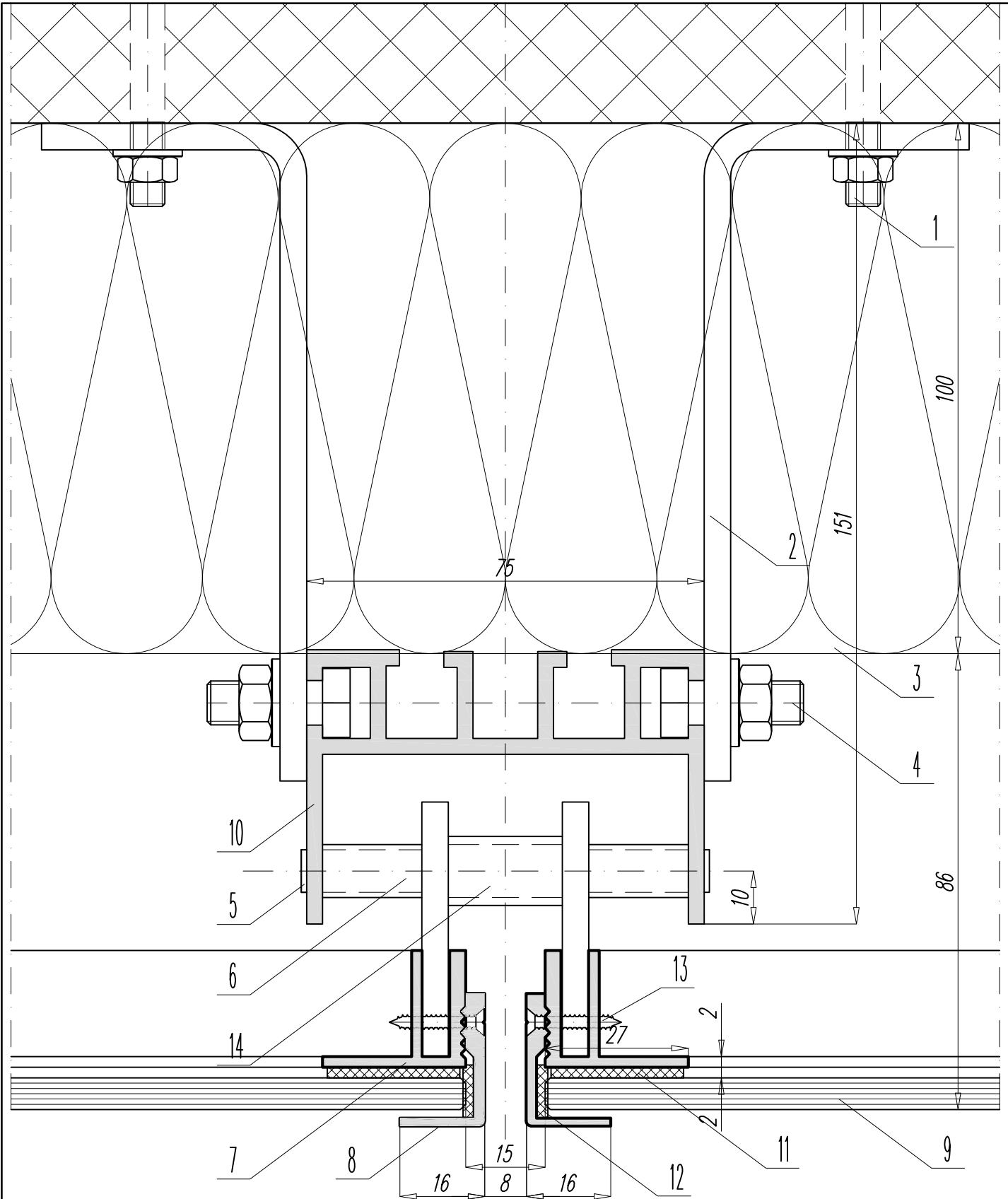
VIŠEČA ZRAČENA FASADA MFV



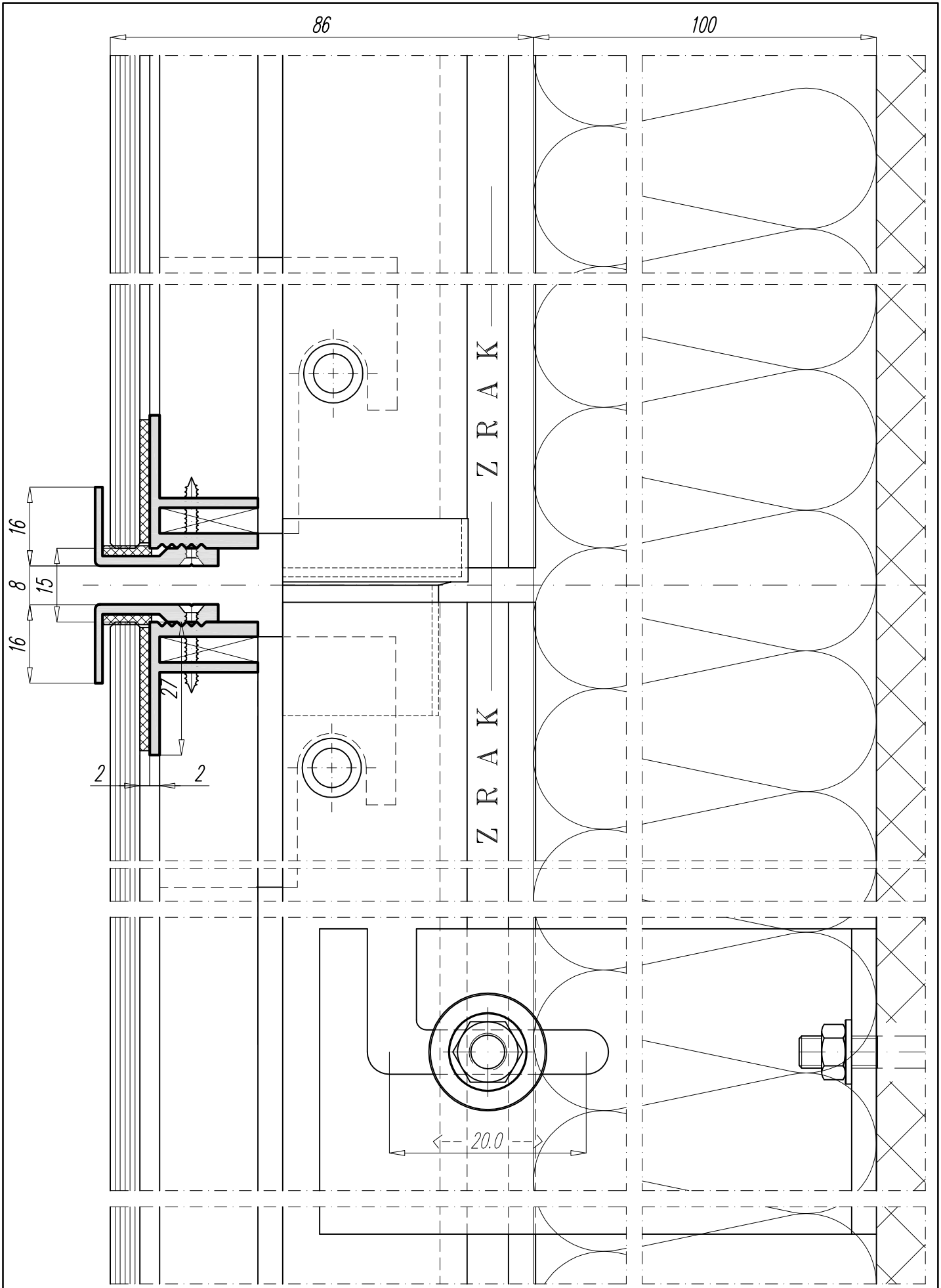
- 5.) Sornik
- 4.) vijak M8
- 3.) toplotna izolacija
- 2.) aluminijski kotnik
- 1.) Siderni vijak
- 8.) Profil 0528
- 7.) Steklo
- 6.) Plastična puša

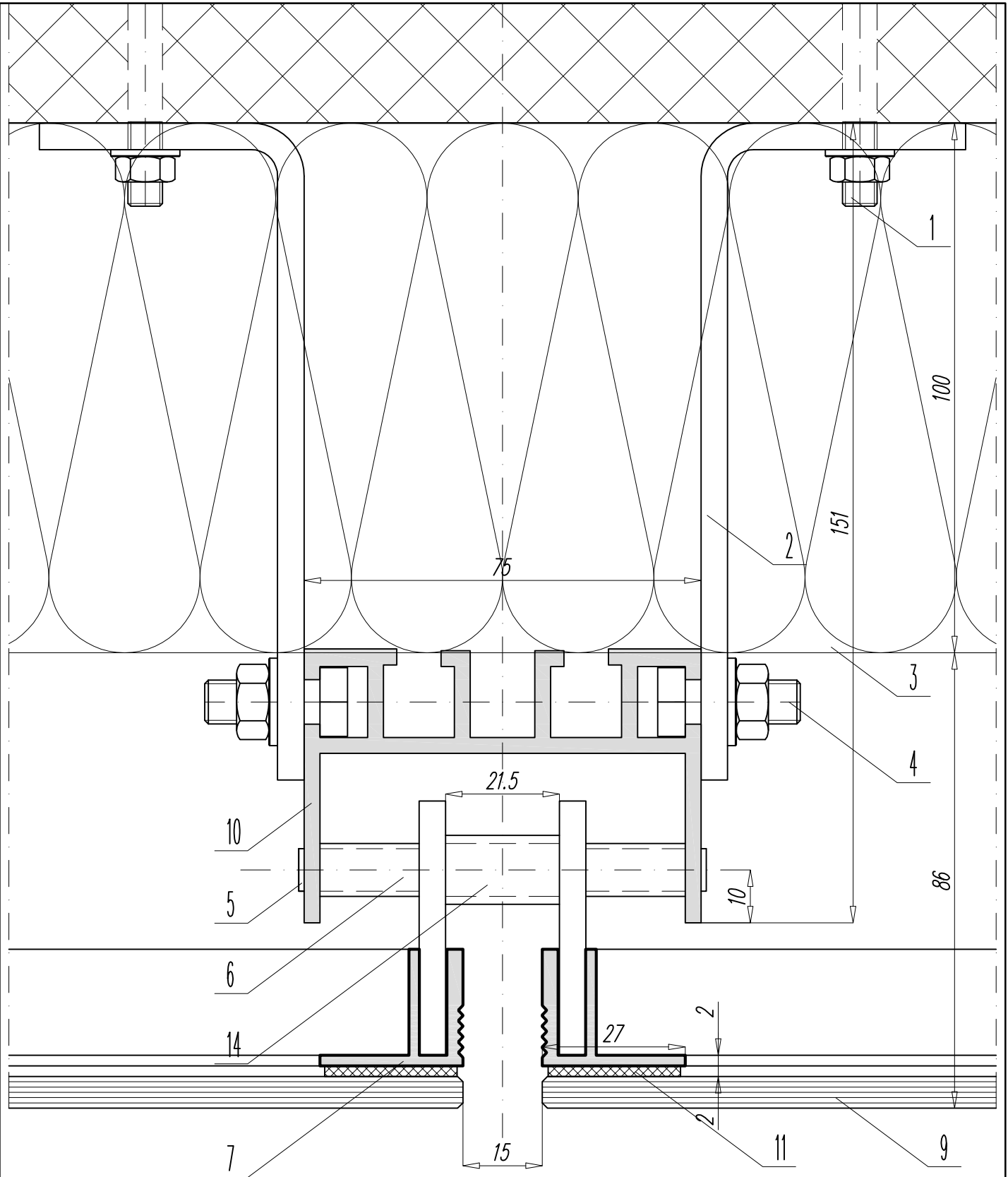


VIŠEČA ZRAČENA FASADA MFV

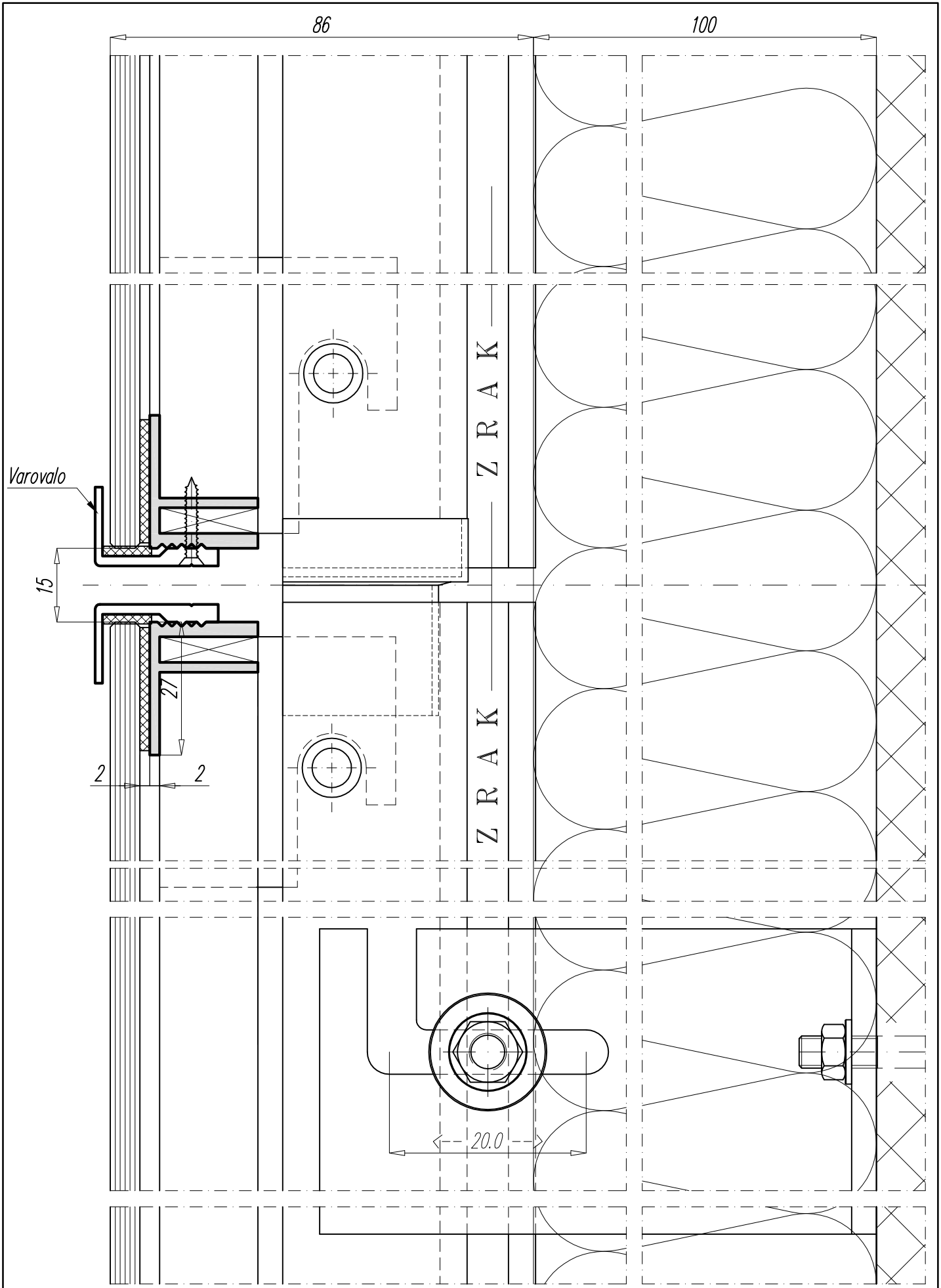


- | | | |
|------------------------|--------------------|------------------------|
| 5.) Sornik | 10.) Profil 0377 | 14.) Plastična objemka |
| 4.) vijak M8 | 9.) Steklo | 13.) Vijak Ø 4,2x18 |
| 3.) toplotna izolacija | 8.) Profil 0576 | 12.) Podložka 10x2 mm |
| 2.) aluminijski kotnik | 7.) Profil 0579 | 11.) 3M - UHB 4991 |
| 1.) Siderni vijak | 6.) Plastična puša | |

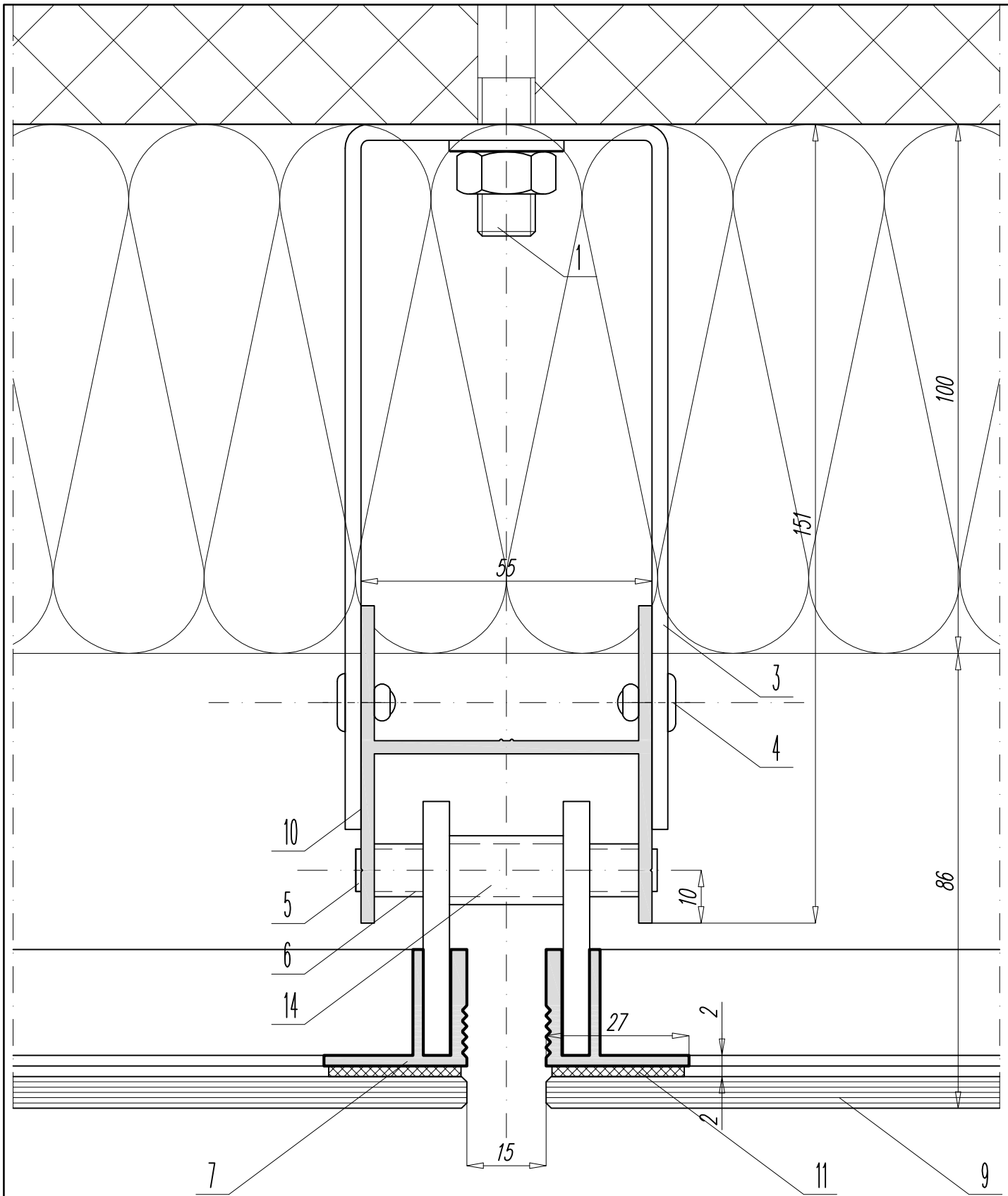




- | | | |
|------------------------|--------------------|------------------------|
| 5.) Sornik | 10.) Profil 0377 | |
| 4.) vijak M8 | 9.) Steklo | |
| 3.) toplotna izolacija | 7.) Profil 0579 | 14.) Plastična objemka |
| 2.) aluminijski kotnik | 6.) Plastična puša | 11.) 3M - UHB 4991 |
| 1.) Siderni vijak | | |



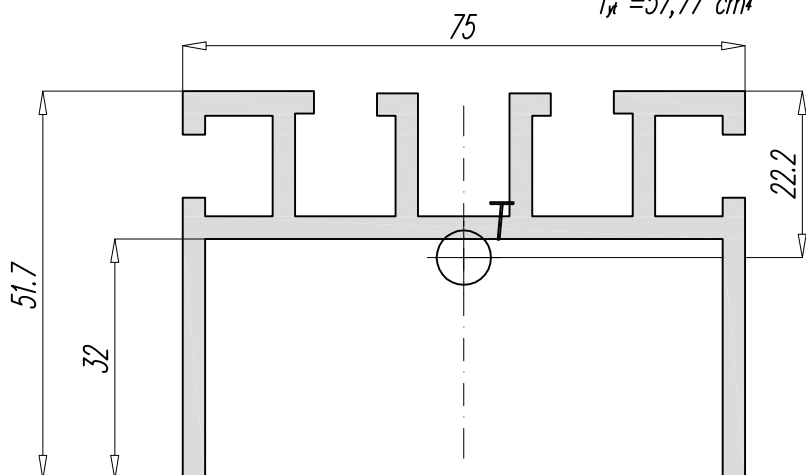
VIŠEČA ZRAČENA FASADA MFV



- | | | |
|------------------------|--------------------|------------------------|
| 5.) Sornik | 10.) Profil 0257 | |
| 4.) vijak M8 | 9.) Steklo | |
| 3.) toplotna izolacija | 7.) Profil 0579 | 14.) Plastična objemka |
| 2.) aluminijски kotnik | 6.) Plastična puša | 11.) 3M - UHB 4991 |
| 1.) Siderni vijak | | |

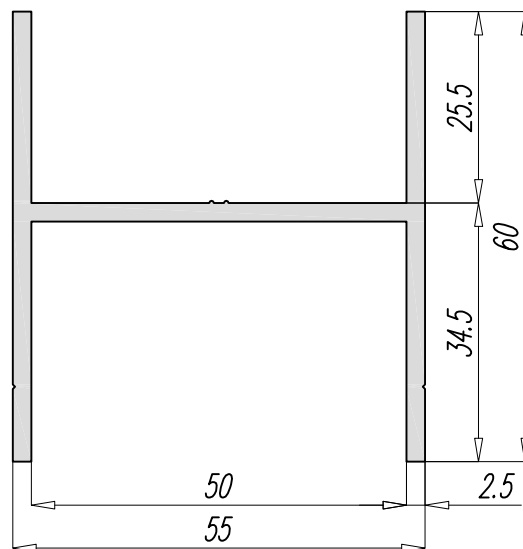
0377

$Kg/m = 2.01$
 $I_{xt} = 13,12 \text{ cm}^4$
 $I_{yt} = 57,77 \text{ cm}^4$



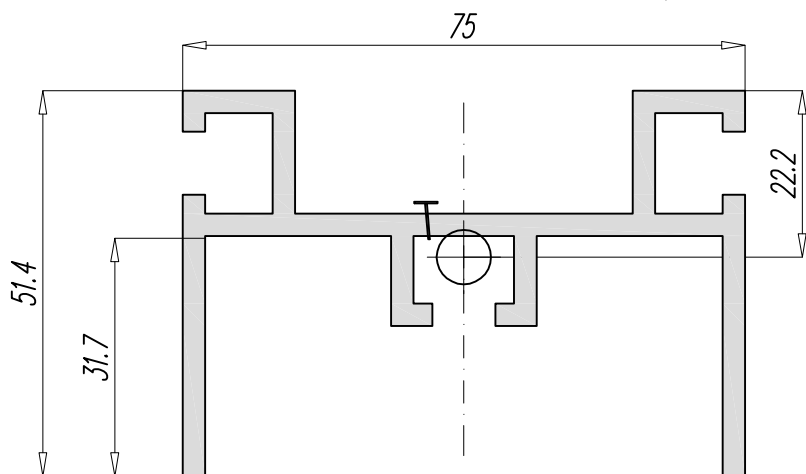
0257

$Kg/m = 1,15$



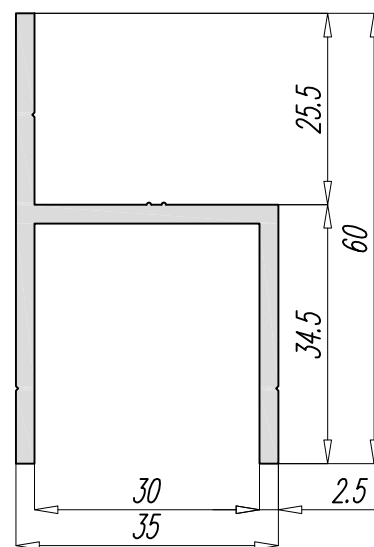
0536

$Kg/m = 1.9$
 $I_{xt} = 11,21 \text{ cm}^4$
 $I_{yt} = 54,48 \text{ cm}^4$



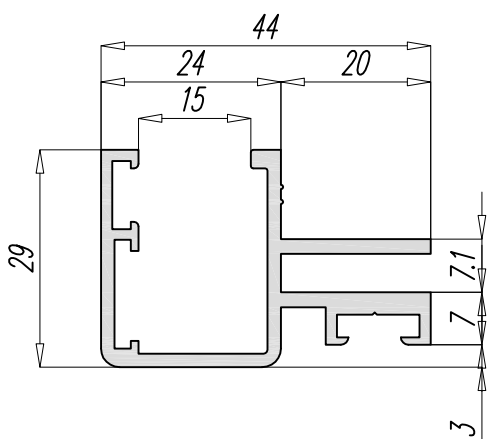
0537

$Kg/m = 0,84$



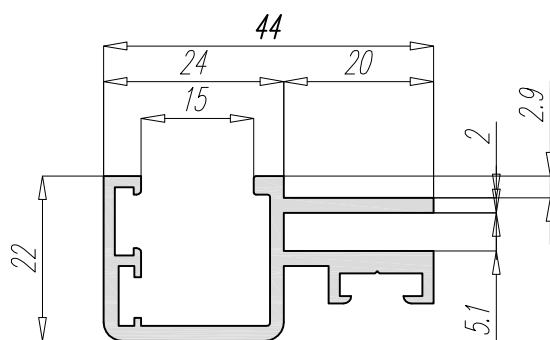
0528

$Kg/m = 0.72$



0696

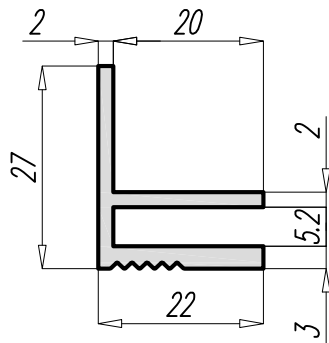
$Kg/m = 0.66$



VIŠEČA ZRAČENA FASADA MFV

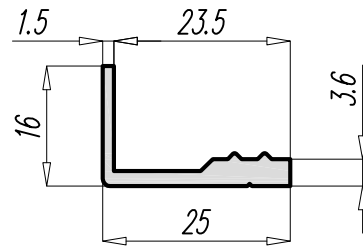
0579

$Kg/m = 0.405$

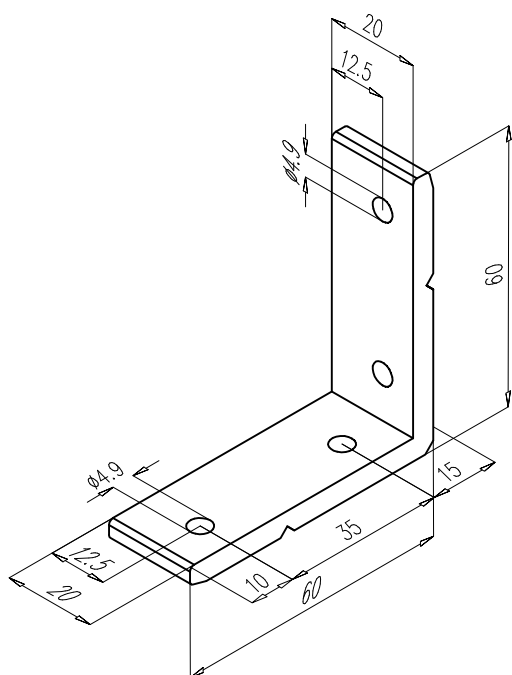


0576

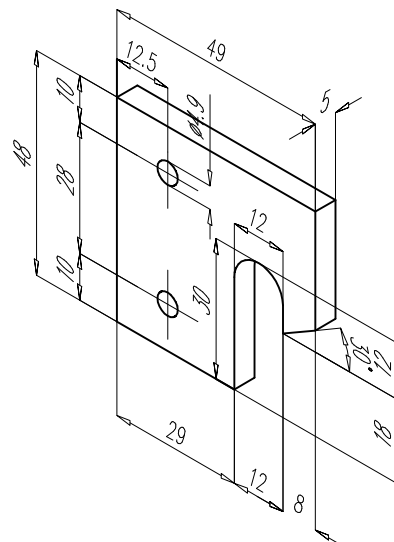
$Kg/m = 0.243$



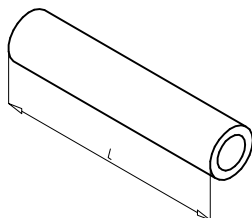
Vežni kotnik okvirja steklo panela



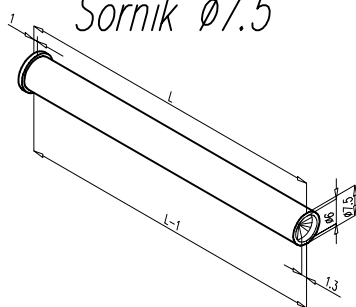
Obešalo steklo panelov



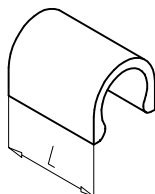
Plastična puša $\varnothing 11.8$ mm



Sornik $\varnothing 7.5$



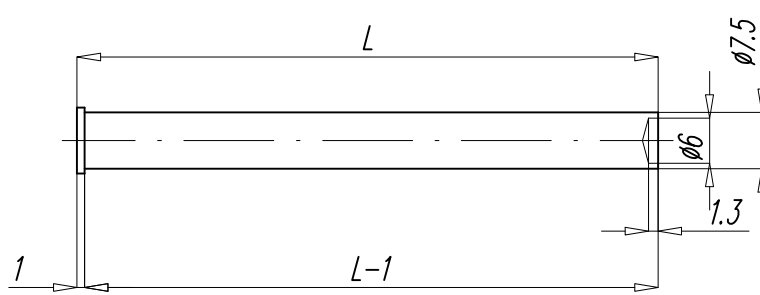
Plastični distančnik



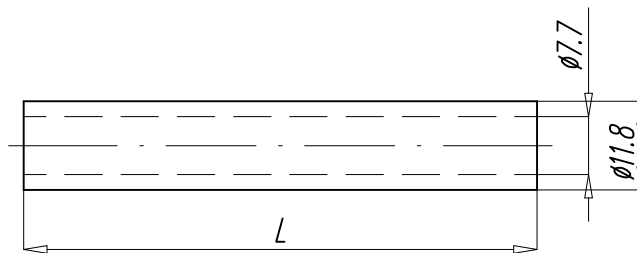
L – se določi gledena širino projektirane fuge

VISEČA ZRAČENA FASADA MFV

Al sornik $\varnothing 7.5\text{mm}$



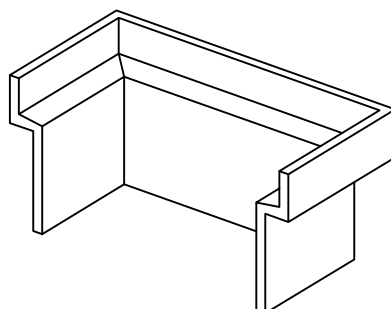
PVC puša $\varnothing 11.8\text{mm}$



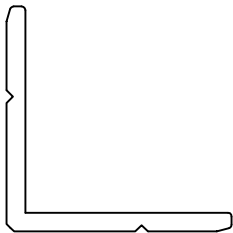
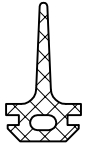
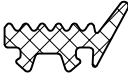



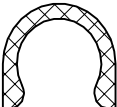
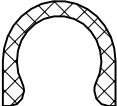
AL SORNIK	
L - mm	Šifra
78.5	7022
69	2690
64	7023
57	7875
53	7810
44	4169
* 58.5	11412

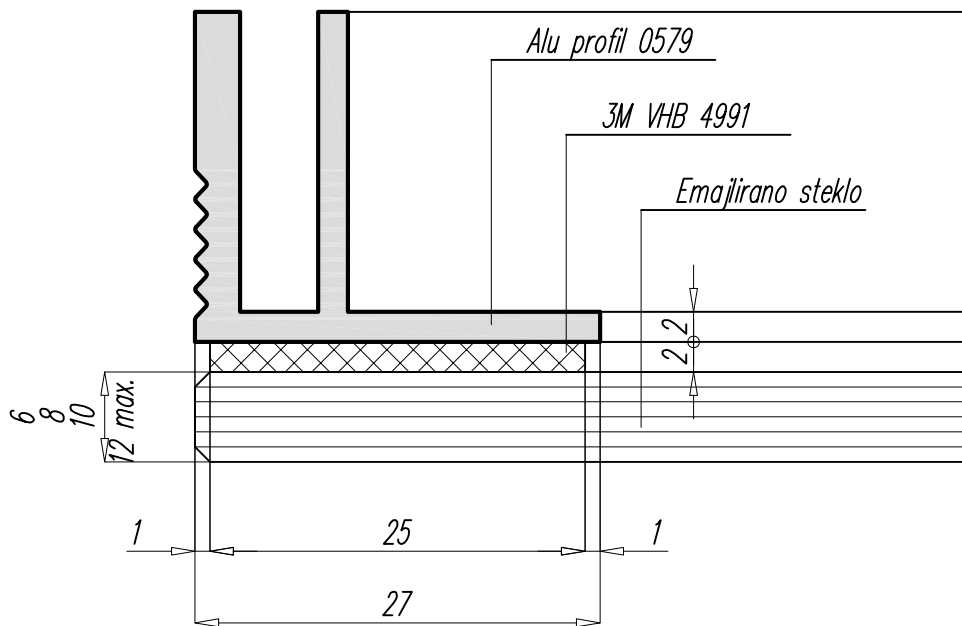
PVC PUŠA		
L - mm	Barva	Šifra
68.5	Črna	10683
56	Črna	4571
45	Črna	7886
29	Črna	4967
68.5	Siva	4580
58	Siva	9035
55	Siva	8356
* 49.5	Siva	8404

* za profil 0257



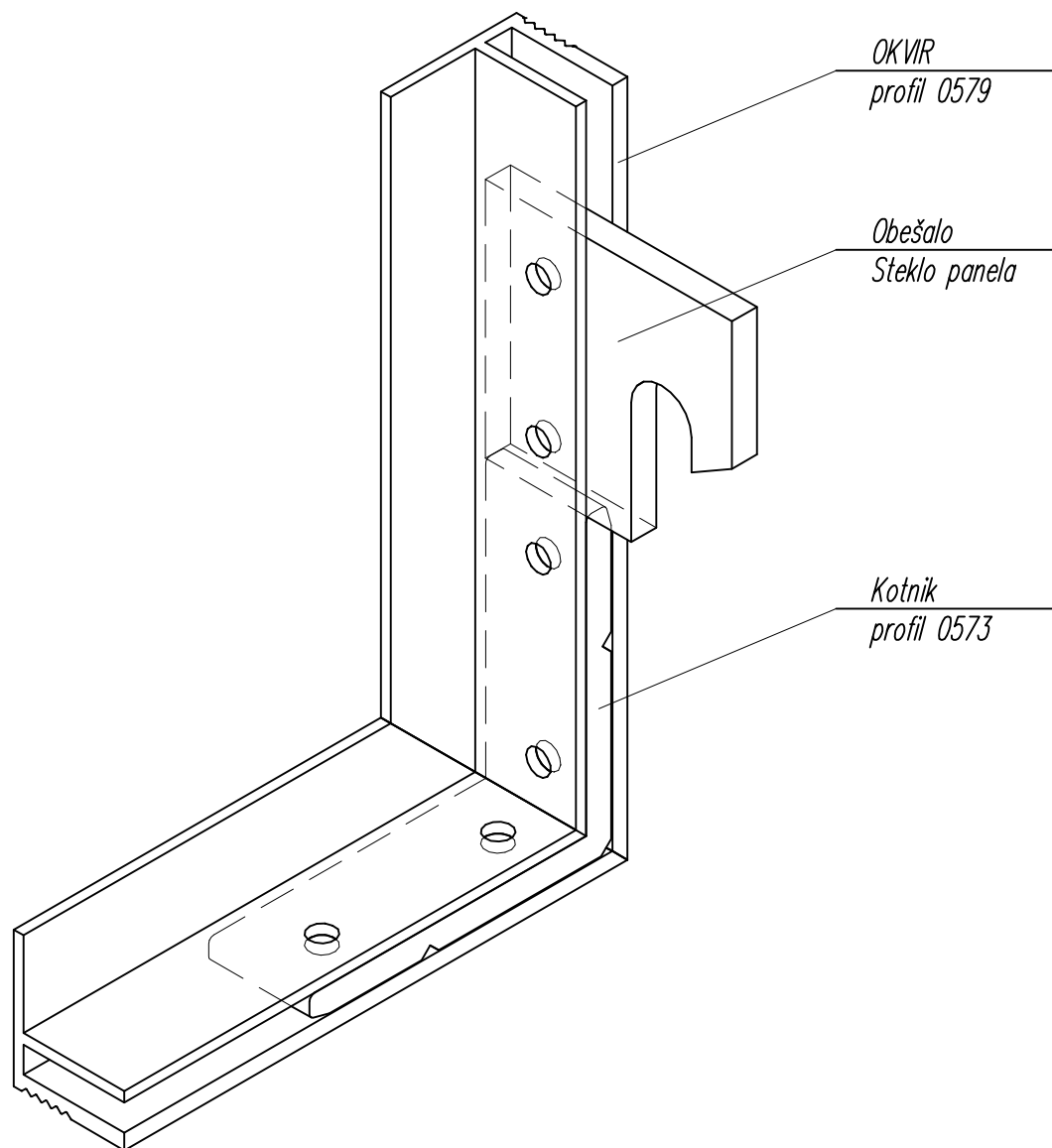
*veznik vertikale
šifra: 2799*

PROFIL ŠTEVILKA	OBLIKA	NAMEN	ZA PROFIL	ŠIFRA
0573		VOGALNI KOTNIK	0528 0696	Izdela se po načrtu
GUMA ŠTEVILKA				
G19124				2695
G15091				1313
G20162				1335
G20150				1332
G20151				1333
DISTANČNIK PVC				
ČRNI				1991
SIVI				2395



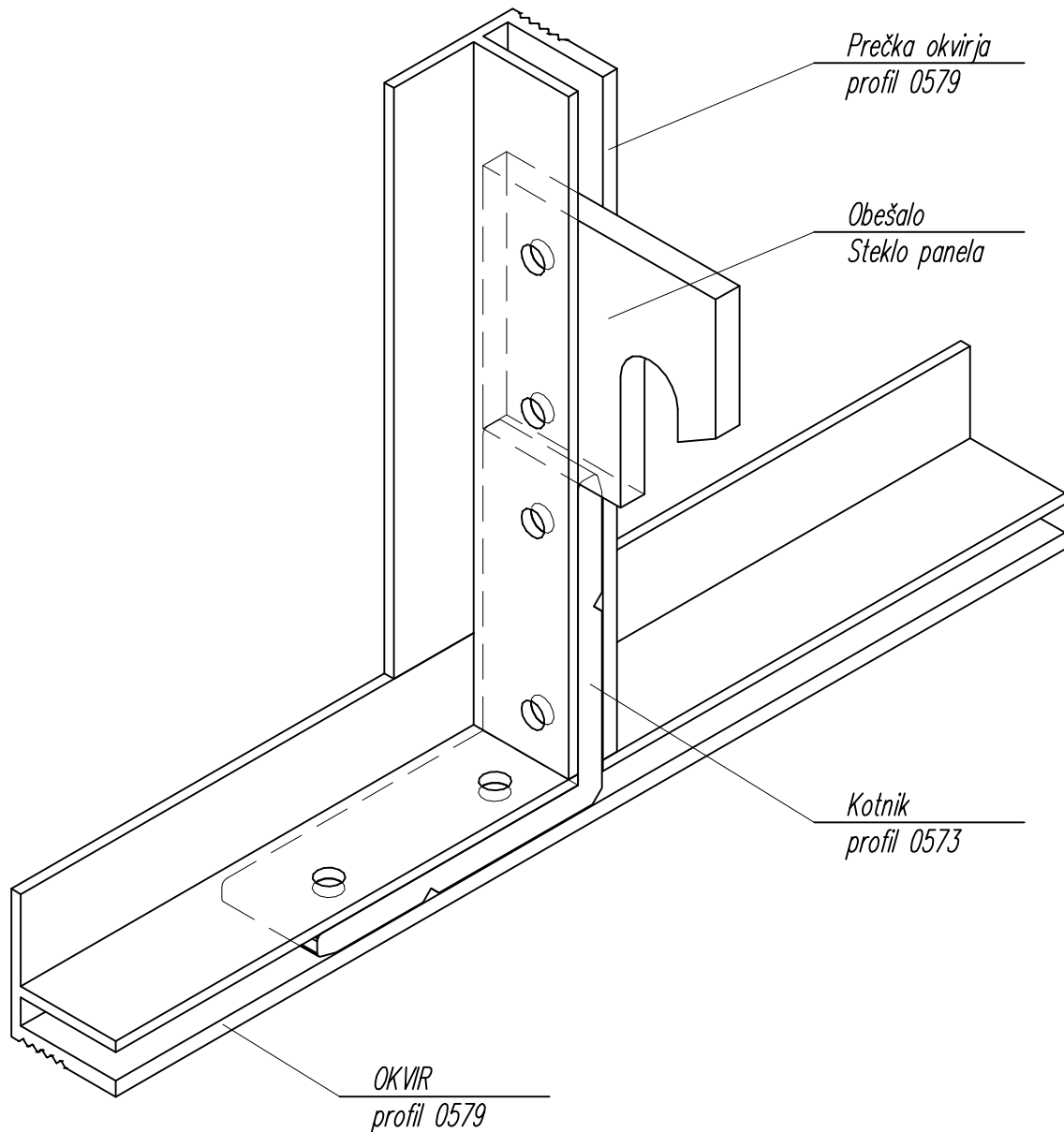
- Alu profil
- 3m-VHB 4991
- Steklo
- Eloxiran brez "Datum označb"
- Lepljeno po postopku ND229
- Emajlirano (Prozorno - brez emajla - Kaljeno)
- Brušeni (obdelani) robovi

Vogalni spoj s kotnikom in obešalom
 Detajl "A"



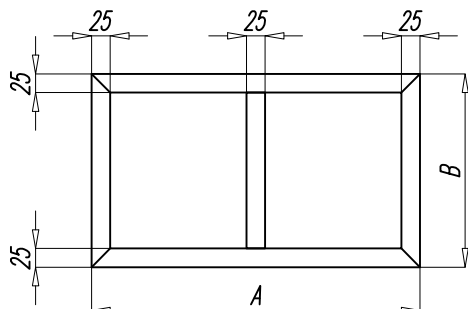
Vogalni spoj okvirja (profil 0579 in kotnik 0573) so spojeni pred lepljenjem in stiskanjem stekla na okvir. Obešalo je potrebno vstaviti in pritrditi v okvir po lepljenju stekla.

"T" spoj s kotnikom in obešalom
Detajl "B"



"T" spoj okvirja (profil 0579 in kotnik 0573) so spojeni pred lepljenjem in stiskanjem stekla na okvir. Obešalo je potrebno vstaviti in pritrditvi v okvir po lepljenju stekla. Vertikalna ojačitev je potrebna zaradi podpore stekla.

- a./ Lepilna površina – strižna obremenitev lepilnega spoja
 Velja razmerje med površino stekla (Pst) in lepilno površino(PI) v odvisnosti od teže stekla (debelina stekla) - / računska vrednost na osnovi podatkov raziskav nosilnosti preizkušanca /
 Za določitev lepilne površine oz. števila kotnikov na posameznem panelu, je potrebno upoštevati naslednje:



A – širina steklo panela
 B – višina steklo panela
 D – debelina stekla
 $PI = 0,025 \times n \times B$ – lepilna površina
 $Pst = A \times B$ – površina stekla
 n - število vertikalnih kotnikov, ki jih lepimo na steklo panel

Iz preiskusov na ZAG sledi, da je pri 6,5 kratni varnosti $Pst / PI = 17,2$.
 Torej je min. število potrebnih kotnikov za steklo panel, pri enaki varnosti:

$$n = Pst / 0.025 \times B \times 17,2$$

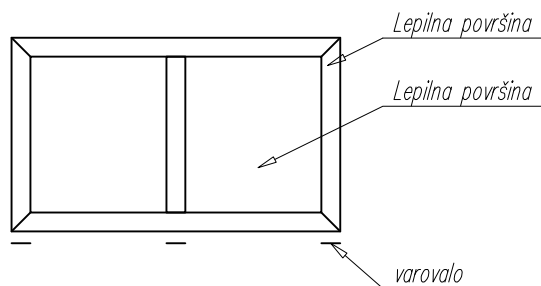
*Dobljen rezultat z decimalko do 0,5 zaokrožiti navzdol;
 potrebno nosilnost (pri enaki varnosti) dosežemo s horizontalnim delom okvirja.*

- b./ Upogibna nosilnost stekla – pritisk vetra (tlak in srk)
 Upogibna nosilnost stekla – razpon med podprtjem v odvisnosti od debeline stekla - / računska vrednost; klasičen izračun plošče z različnimi podprtji /

Gre za stekleno ploščo, ki je večkrat podprta (pri panelu s kitano fugo na vseh straneh fiksno vpeta) Pri izračunu je potrebno kontrolirati razmik med podprtji v odvisnosti od debeline stekla, da ne pride do loma zaradi prevelikega upogiba.

Ročno izračunavanje je zamudno, zato je priporočljiva uporaba programskega paketa: "GLASTIK PROFESSIONAL" (licenco za uporabo ima KRISTAL)

- c./ Prosta površina stekla
To je površina stekla med lepilnimi mesti.



Če pride do loma stekla v parapetu, se le ta zdrobi v zrna (v ISO EN 12150 predpisano velikost v odvisnosti od debeline stekla). Izpadlega stekla bi naj bilo čim manj – torej je potrebna optimalna prosta površina stekla (tudi zato je vmestno, da so med vertikalnimi kotniki lepljene horizontalne povezave)

- d./ Optimalna razmerja zahtev 1, 2 in 3 (izkustvene vrednosti – ni določeno s preiskusi ali izračuni - orientacijsko):

Debelina stekla	6 mm	8 mm	10 mm
Max. razmik med podporami	650 mm	900 mm	1150 mm
Prosta površina stekla	1,2 m ²	1,5 m ²	1,9 m ²

- 13./ Povezave z drugimi navodili, predpisi in preiskavami:

1. lepljenje steklo panelov z lepili 3M: Almont – ND 0229
2. poročilo ZAG o opravljenih preiskavah št.: P 0949/07/-630-1
3. poročilo 3M o lepljenju testnih materialov Almonta: TEST REPORT NO: SI-IATD-2007-0001-R1 z dne 6.6.2007
4. Tehnični list: 3M – VHB ACRYLIC FOAM TAPE 4991
5. Tehnični list: 3M – TAPE PRIMER 94
6. Navodilo za izdelavo: 3M – PRODUKTIONSHINWEISE z dne 2. 9. 2007
7. Organizacijski predpis o izdelavi lepljenih strukturnih elementov OP 0705
8. Alterungsbestandigkeit von VHB Hochleistungs – Verbindungssystemen – 3M technical Service Bulletin (izdaja 8.2001)